

Anschmelzbares Dreiecksband aus Elastomer-Blockbitumen zur Erstellung von Bitumenkeilen in Hohlkehlen.



Einsatzgebiet

Zur Ausbildung von 45° Keilen in Hohlkehlen an Übergängen zu aufgehenden Bauteilen, z.B. bei Abdichtungen mit Heißbitumen im Duoflex®-Verbundverfahren.

Verarbeitung

Untergrund von Fett, Staub sowie losen Bestandteilen reinigen und mit einem geeigneten Voranstrich, z.B. SOPREMA PEB, zur Haftvermittlung vorbehandeln.

Aufgerollten Bitumenkeil vorsichtig auseinander rollen und gewünschte Länge abschneiden. Bitumenkeil mittels geringer Wärmezufuhr/Flamme gleichmäßig an den zu verklebenden Ecken anschmelzen.

Anschließend den Keil mit einer Kelle vollflächig gegen den trockenen und sauberen Untergrund so andrücken, dass beide Ecken einen festen Verbund ohne Hohlraum zum Untergrund bilden. Verwendbar bis zu einer Material-, Luft- und Untergrundtemperatur von 0°C.

Lieferform

Bitumenkeil 2,5 cm x 2,5 cm x 1000 cm
30 Laufmeter/Karton
Gewicht ca. 18 kg/Karton

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

In der Originalverpackung trocken und vor direkter Witterung geschützt lagern.

Die Paletten dürfen nicht aufeinander gestellt werden. Max. 4 Kartons übereinander stapeln.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Hitze, Feuchtigkeit und Frost geschützt lagern.

Technische Eigenschaften

Eigenschaft	Wert	Einheit
Erweichungspunkt Ring & Kugel	> 90	°C
Konuspenetration	ca. 30	0,1 mm
Rückstellverhalten	ca. 24	%

Entsorgungshinweis

Blockbitumen kann nach europäischem Abfallartenkatalog- EAK, Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“ der thermischen Verwertung zugeführt werden.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach