

# MATERIAL- DATENBLATT

## RHEINZINK-ANFORMZINK



- **BLEIFREI**
- **FLEXIBEL FORMBAR**
- **NATÜRLICHE OBERFLÄCHE**
- **LÖT- UND LEICHT FALZBAR**
- **NATÜRLICHE PATINA-BILDUNG**
- **100%IGE RECYCLING-FÄHIGKEIT**

## BASIS-INFORMATION

---

Die positiven Materialeigenschaften dieser Zinklegierung und der hohe Korrosionswiderstand einer sich natürlich bildenden Patina sorgen dafür, dass RHEINZINK-ANFORMZINK seine vorteilhaften Eigenschaften ohne jede Wartung oder Reinigung über einen langen Zeitraum bewahrt. Die fachgerechte Ausführung von Dachanschlüssen an Kaminen, Dachgauben und Wänden erfordert einen flexiblen und optimal formbaren Werkstoff. RHEINZINK-Anformzink ist dafür die bleifreie Lösung.

Spezifisches Gewicht 7,2 g/cm<sup>3</sup>  
Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)

## LIEFERFORM

---

Standardbreiten	
ANFORMZINK „glatt“	250 – 333 – 450 mm
ANFORMZINK „plissiert“	167 – 250 – 333 mm
Standarddicken	0,60 mm
Rollenlängen	12 bis 20 m
Gewicht	0,70 bis 1,90 kg/m

## WICHTIGE VERLEGEHINWEISE

---

Umformen/Kanten	Mindestbiegeradius 1,75 mm
Weichlöten Empfehlung	Lötwasser „ZD-pro“ (Firma Felder), Überlappungsbereich 10 bis 15 mm
Verarbeitungstemperatur	Erwärmen bei schlagartigen Umformungen unter 10°C
Anwendungen	Anschlussprofile, Verwahrungen

### Hinweis:

Bei Verunreinigungen durch Fremdeinwirkung oder durch Umwelteinflüsse bitte die RHEINZINK Reinigungsempfehlungen anfordern. RHEINZINK kann mit diesen Empfehlungen nicht dafür garantieren, eine neuwertige Optik zu schaffen.

# MATERIAL- DATENBLATT

RHEINZINK-ANFORMZINK

ANFORMZINK

ANFORMZINK

## LEGIERUNG

---

Zink 99,995% (Z1 gemäß DIN EN 1179),  
Special High Graded (SHG) Zinc

## ZERTIFIZIERUNG

---

Qualitätsmanagement	Zertifiziert nach ISO 9001
Umweltmanagement	Zertifiziert nach ISO 14001
Energiemanagement	Zertifiziert nach ISO 50001

## MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

---

0,2%-Dehngrenze (Rp0,2)	≤ 70 N/ mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (Rm)	≤ 125 N/ mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (A50)	≥ 55%
Vickershärte (HV3)	≤ 35
Faltprobe (180°)	3
Erichsentiefung	> 10,0 mm

## PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

---

Schmelzpunkt/ -bereich	420 °C
Siedepunkt/ -bereich	906 °C
Dichte bei 20 °C	7,2 g/ cm <sup>3</sup>
Ausdehnungsfaktor	3 mm/ m · 100 K